

## COMUNICATO STAMPA

---

Contatti:

Ufficio Stampa Snam, +39 02 37037273, [ufficio.stampa@snam.it](mailto:ufficio.stampa@snam.it)

Tenaris Comunicazione, 39 035 5603861, [comunicazioneeuropa@tenaris.com](mailto:comunicazioneeuropa@tenaris.com)

Tenova Comunicazione, +39 0331 444 111, [communications@tenova.com](mailto:communications@tenova.com)

### Idrogeno per la decarbonizzazione dell'acciaio: al via la prima sperimentazione in Italia

**La collaborazione tra Snam, TenarisDalmine e Tenova testerà l'utilizzo di idrogeno nell'industria siderurgica per la decarbonizzazione dei settori hard to abate.**

**Dalmine, 3 luglio 2024** - Prende il via oggi la prima sperimentazione condotta in Italia presso un impianto siderurgico che prevede l'impiego di idrogeno nella lavorazione di prodotti in acciaio.

La collaborazione tra **Snam**, uno dei principali operatori europei di infrastrutture energetiche, **TenarisDalmine**, società di Tenaris, leader mondiale nella produzione di tubi e servizi per il mondo dell'energia e **Tenova**, azienda leader nello sviluppo e fornitura di soluzioni sostenibili per la transizione *green* dell'industria metallurgica, avrà una durata iniziale di 6 mesi e intende **valutare le prestazioni e l'affidabilità dell'utilizzo dell'idrogeno nell'industria siderurgica** e, più in generale, nei settori *hard to abate* maggiormente difficili da decarbonizzare.

L'obiettivo è utilizzare idrogeno prodotto *in situ* per alimentare un bruciatore recentemente sviluppato da Tenova (100% H2 ready) installato in un **forno di riscaldamento** per la laminazione a caldo di tubi senza saldatura, presso lo stabilimento di TenarisDalmine (a Dalmine, provincia di Bergamo). Il test contribuirà anche a definire e implementare linee guida sulla sicurezza e procedure di gestione dell'impianto, dando così avvio allo sviluppo di soluzioni integrate che possano ridurre in modo sostanziale le emissioni di CO<sub>2</sub> dei processi produttivi delle industrie *hard to abate*. TenarisDalmine metterà a disposizione il sito e il forno di riscaldamento, contribuendo con il suo *know-how* all'installazione, alla conduzione e al monitoraggio delle prestazioni degli **impianti siderurgici**. Snam, valorizzando le proprie competenze nelle tecnologie collegate all'idrogeno e nel trasporto di molecole, metterà un **sistema per l'elettrolisi alcalina** a disposizione di TenarisDalmine, che lo opererà per produrre l'idrogeno necessario al test. Tenova, a sua volta, completa la *value chain* del processo, mettendo a fattor comune il proprio *know-how* sui **sistemi di combustione** e, in particolare, fornendo bruciatori specificamente realizzati per essere alimentati con idrogeno. Il progetto ha previsto anche il significativo contributo di Techint Engineering & Construction, azienda che fornisce servizi di progettazione e project management in continua espansione nel settore della transizione energetica, con lo sviluppo dell'ingegneria di massima e di dettaglio dell'installazione, lo sviluppo dell'analisi dei rischi e la verifica della conformità con i requisiti di legge e con gli standard di sicurezza.

Con questa prima collaborazione presso lo stabilimento di TenarisDalmine, **Snam supporta un importante player del settore nella modalità "Hydrogen as a Service"**, un servizio *ad hoc* per abilitare l'impiego dell'idrogeno decarbonizzato all'interno di stabilimenti produttivi industriali o di altri contesti applicativi, nel quale Snam fornisce in leasing il sistema di elettrolisi che verrà operato dall'utilizzatore finale. Il programma fa parte del più ampio sforzo che Snam sta compiendo come operatore di sistema per accompagnare le esigenze delle realtà industriali nel loro percorso di decarbonizzazione su processi che hanno bisogno di essere testati in vista di soluzioni infrastrutturali future su larga scala.

A loro volta, **le aziende del Gruppo Techint** (TenarisDalmine, Tenova e Techint Engineering & Construction) **consolidano il loro know-how** nello sviluppo, l'implementazione e la validazione delle tecnologie necessarie **per la progressiva decarbonizzazione delle industrie *hard to abate***, attraverso la graduale sostituzione dei combustibili fossili con idrogeno verde.

## **Snam**

*Snam è il primo operatore europeo nel trasporto del gas naturale con una rete, in Italia e all'estero, di circa 38.000 km. L'azienda è impegnata nello sviluppo di un sistema che abiliti sicurezza energetica, decarbonizzazione e transizione, ponendosi come operatore multi-molecola a livello nazionale ed europeo, facendo leva sull'innovazione e sulla sostenibilità.*

*Per ulteriori informazioni, visita [www.snam.it](http://www.snam.it).*

## **Tenaris**

*Tenaris è tra i maggiori produttori e fornitori globali di tubi in acciaio e servizi per l'industria energetica mondiale e per altre applicazioni industriali. Tenaris fornisce anche tubi e componenti tubolari per applicazioni energetiche a basse emissioni di carbonio come pozzi geotermici, centrali di termovalorizzazione (bioenergia), stazioni di stoccaggio e rifornimento di idrogeno, parchi solari ed eolici. Quotata alla borsa di Milano, New York e Città del Messico, Tenaris ha una rete integrata di unità produttive, laboratori di ricerca, centri di finitura e servizi, con attività industriali nelle Americhe, Europa, Medio Oriente, Asia e Africa.*

*TenarisDalmine - sede operativa di Tenaris in Italia - ha 6 stabilimenti produttivi, un'acciaieria ed una centrale elettrica di autoproduzione da 120 MW che, come tutti i siti produttivi di TenarisDalmine, è certificata ISO EN 14001, ISO45001, ISO50001.*

*Per ulteriori informazioni, visita [www.tenaris.com](http://www.tenaris.com).*

## **Tenova**

*Tenova, una società del Gruppo Techint, è un partner globale per soluzioni sostenibili, innovative e affidabili nelle industrie metallurgiche e – anche attraverso i noti marchi TAKRAF e DELKOR – nelle industrie minerarie. Tenova si avvale di una forza lavoro di oltre 2.400 professionisti distribuiti in 18 paesi su 5 continenti, che progettano tecnologie e sviluppano servizi che aiutano le aziende a ridurre i costi, risparmiare energia, limitare l'impatto ambientale e migliorare le condizioni di lavoro.*

*Per ulteriori informazioni, visita [www.tenova.com](http://www.tenova.com).*