

PRESS RELEASE

Contacts:

Sara Secomandi, +39 0331 444 111, communications@tenova.com

Le tecnologie di Tenova protagoniste sulla piattaforma INCITE per la sostenibilità industriale in Europa

Cinque tecnologie innovative italiane presenti sulla piattaforma INCITE sono sviluppate da Tenova, confermando il ruolo di leadership dell'azienda nella transizione verso un'industria siderurgica più sostenibile e circolare.

Castellanza, 8 aprile, 2026 – Tenova, azienda leader nello sviluppo e fornitura di soluzioni sostenibili per la transizione *green* dell'industria metallurgica, ha cinque delle sue tecnologie innovative nel database dell'**European Innovation Centre for Industrial Transformation Emissions (INCITE)**. Lanciata nel 2024, la piattaforma INCITE identifica e valuta le tecnologie emergenti più avanzate per raggiungere la decarbonizzazione, la riduzione dell'inquinamento, una maggiore efficienza nell'utilizzo delle risorse e l'economia circolare nei grandi impianti industriali.

Tra le tecnologie presenti sulla piattaforma figurano le soluzioni Tenova per la produzione dell'acciaio tramite **ENERGIRON** per la produzione di ferro preridotto (**Direct Reduced Iron - DRI**), **Forno Elettrico ad Arco (EAF)** con le tecnologie **Consteel®** e **Consteerr®**, **Open Slag Bath Furnace (OSBF)** per la fusione del ferro preridotto, i sistemi **iRecovery®** e **Heat Leap** per il recupero di calore da impianti EAF e **Tenova KT** per iniezione di polimeri in EAF.

La presenza di queste soluzioni conferma il ruolo di Tenova come protagonista nell'innovazione sostenibile dell'acciaio, contribuendo ad accelerare la transizione europea verso un'industria più *green* e competitiva.

La piattaforma INCITE offre una panoramica completa dei benefici ambientali e delle prestazioni, del grado di maturità tecnologica, dei possibili compromessi, della localizzazione e dei costi delle tecnologie. Tra le cinque soluzioni Tenova, **tre sono già pienamente operative**:

Consteel®, tecnologia EAF consolidata con oltre 80 installazioni nel mondo, è un processo siderurgico efficiente in cui le materie prime vengono riscaldate e caricate in continuo in un EAF, dove vengono fuse per immersione nell'acciaio liquido presente nel forno, controllando al contempo le emissioni gassose. Grazie a uno sforzo tecnologico congiunto e a una stretta collaborazione, Tenova e ABB hanno sviluppato con successo **Consteerr®** consentendo una produzione di acciaio liquido più rapida, sicura ed economica.

iRecovery® è una delle principali tecnologie per il recupero e il riutilizzo dell'energia termica dei gas in uscita direttamente nel processo di fusione con forno ad arco elettrico che in genere viene dispersa tramite la generazione di vapore. Il vapore saturo funge da vettore energetico per uso interno, produzione di energia elettrica e teleriscaldamento. L'integrazione del sistema **Heat Leap**, una pompa di calore ad alte prestazioni, potenzia

ulteriormente il recupero energetico, sfruttando il calore a bassa temperatura dell'acqua di raffreddamento dell'EAF per alimentare le reti di teleriscaldamento.

ENERGIRON è il processo di riduzione diretta che consente la produzione di ferro preridotto (DRI o HBI) mediante un forno verticale. Questa tecnologia, sviluppata congiuntamente da Tenova e Danieli, è tra le principali implementate a livello mondiale per la produzione di DRI a basso impatto ambientale grazie all'utilizzo di gas naturale e idrogeno. Gli impianti DRP sono generalmente seguiti da EAF per la produzione di acciaio liquido (processo DRI/EAF).

Sono incluse anche altre due tecnologie Tenova:

Open Slag Bath Furnace (OSBF), attualmente in fase di sviluppo e commercializzato da Tenova come iBlue®, è un forno elettrico AC progettato per fondere DRI e produrre ghisa. L'abbinamento di un impianto di riduzione diretta con un forno riducente come l'OSBF mira principalmente a ridurre le emissioni di carbonio associate alla produzione tradizionale di ghisa tramite altoforno. La scoria ha la stessa composizione della scoria di altoforno.

Tenova KT Twin SRA e **Tenova KT Multi** consentono l'iniezione di polimeri riciclati in sostituzione del carbone grazie a due particolari sistemi installabili sulla parete dell'EAF. Il primo accoppia un iniettore di ossigeno supersonico e un iniettore di polimeri, mentre il secondo consente l'iniezione sia di polimeri riciclati che di calce utilizzando lo stesso dispositivo. Nel progetto RFCS OnlyPlastic, finanziato dalla CE, entrambi gli iniettori hanno dimostrato buone prestazioni in termini di schiumatura delle scorie, senza trascinamento di materiale solido nel sistema di aspirazione dei fumi.

“Siamo molto orgogliosi che cinque delle sei tecnologie italiane inserite da INCITE come innovative siano sviluppate da Tenova. Questo dimostra e conferma il nostro ruolo di pionieri nello sviluppo di soluzioni innovative e sostenibili per la produzione dell'acciaio”, ha commentato **Enrico Malfa**, Direttore R&D di Tenova.

Tenova

Tenova, una società del Gruppo Techint, è un partner globale per soluzioni sostenibili, innovative e affidabili nelle industrie metallurgiche e – anche attraverso i noti marchi TAKRAF e DELKOR – nelle industrie minerarie. Tenova si avvale di una forza lavoro di oltre 2.500 professionisti distribuiti in 18 paesi su 5 continenti, che progettano tecnologie e sviluppano servizi che aiutano le aziende a ridurre i costi, risparmiare energia, limitare l'impatto ambientale e migliorare le condizioni di lavoro.

Per ulteriori informazioni, visita www.tenova.com.